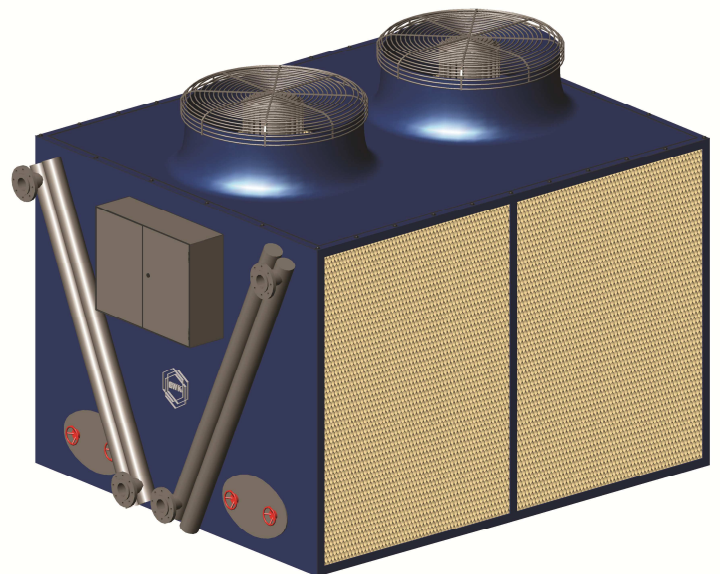
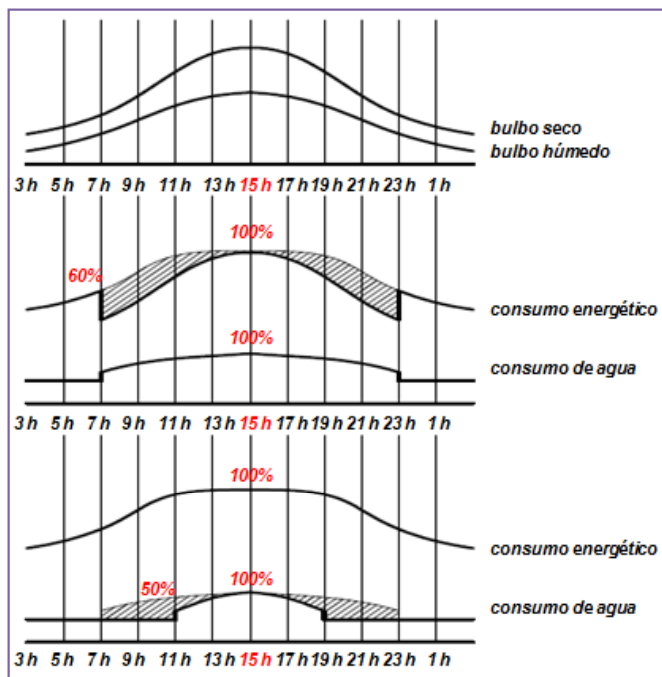
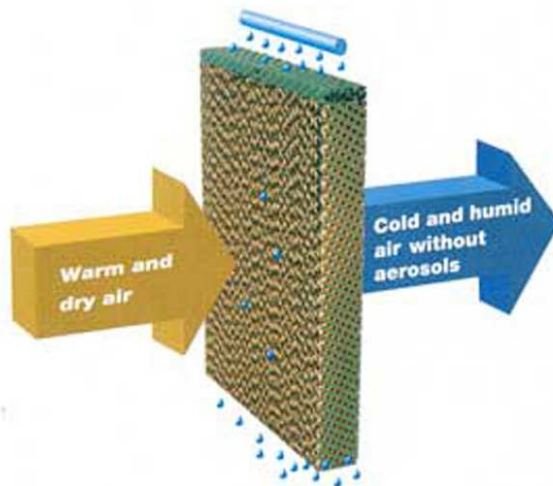


Equipos de Refrigeración

Refrigerador Adiabático – EWK-A

- Carcasa de poliéster
- Motores y Ventiladores EC, de bajo consumo eléctrico
- Ausencia de aerosoles, humectación con panel evaporativo
- Ventiladores EC
- Variadores de frecuencia incorporados: pueden variar el régimen de giro, consumiendo únicamente la potencia necesaria, y consiguiendo un gran ahorro energético
- Ausencia de agua sobrante
- Panel de humectación fácilmente desmontable
- Gestión autónoma de ahorro energético
- Diseñado para refrigerar agua asegurando un mínimo coste de funcionamiento gracias a la combinación de dos modos de trabajo, seco y húmedo
- El funcionamiento en seco enfría el fluido que circula a través del equipo con el aire a temperatura ambiente
- El funcionamiento en húmedo consiste en modificar las condiciones de humedad del aire consiguiendo así un aire más frío con el que enfriar el fluido del proceso, logrando un gran ahorro del consumo energético





“*Modo de ahorro de energía*”, especialmente diseñado para procesos donde el consumo energético prima frente al gasto de agua. Conforme aumenta la temperatura seca a lo largo del día, el ventilador irá incrementando su velocidad de giro para poder disipar la potencia requerida, hasta el punto en el que, con el fin de reducir el consumo eléctrico, la maquina empezara a humectar los paneles consiguiendo así un aire mas fresco para la refrigeración y por consiguiente la velocidad y el consumo de los ventiladores descenderán drásticamente. Gracias a que el consumo de agua solo es necesario en las temporadas de elevadas temperaturas, el consumo anual de agua es prácticamente residual. Además, en las estaciones frías, los paneles humectables de la maquina se pueden quitar facilitando así el paso de aire a través de la batería de intercambio, y consiguiendo un ahorro energético adicional.

“*Modo de ahorro de agua*”, pensado para zonas donde el agua es escasa y su coste es elevado. En este modo, el agua no entrará hasta que, con el ventilador girando al 100%, el equipo no sea capaz de alcanzar la temperatura deseada con el aire ambiente. En ese momento la humectación de los paneles producirá un aire más fresco que será capaz de conseguir una mayor refrigeración.

Modelo	*Potencia kW 24°C	*Potencia kW 21°C	Nº Ventil. & Pot. kW	Peso vacío Kg	Peso serv. Kg	Largo mm	Ancho mm	Alto mm	Entrada	Salida
EWK-A 730/3	262,5	360,5	2 x 4,1	1127	2040	3660	2070	2317	2xDN65	2xDN65
EWK-A 730/4	297,8	538,5	2 x 4,1	1277	2190	3660	2070	2317	2xDN65	2xDN65
EWK-A 1040/3	391,5	608,9	3 x 4,1	1492	2820	5180	2070	2317	2xDN100	2xDN100
EWK-A 1040/4	448,7	720,5	3 x 4,1	1656	2984	5180	2070	2317	2xDN100	2xDN100
EWK-A 1350/3	524,5	809,9	4 x 4,1	2249	4075	6690	2070	2317	2xDN100	2xDN100
EWK-A 1350/4	596,2	899,7	4 x 4,1	2436	4262	6690	2070	2317	2xDN100	2xDN100
EWK-A 1670/3	654,8	1012,0	5 x 4,1	2704	4945	8200	2070	2317	4xDN80	4xDN80
EWK-A 1670/4	744,8	1076,1	5 x 4,1	2903	5164	8200	2070	2317	4xDN80	4xDN80
EWK-A 1980/3	782,3	1217,1	6 x 4,1	3054	5710	9720	2070	2317	4xDN80	4xDN80
EWK-A 1980/3	896,7	1258,2	6 x 4,1	3274	5930	9720	2070	2317	4xDN100	4xDN100
EWK-A 2290/3	915,3	1258,2	7 x 4,1	3223	6460	11225	2070	2317	4xDN100	4xDN100
EWK-A 2290/4	1045,3	1418,3	7 x 4,1	3693	6930	11225	2070	2317	4xDN100	4xDN100

* Potencia disipada en las siguientes condiciones: Tin: 35,0 °C, Tout: 30,0 °C,